

GETRIEBE-FRÄSBOHRMASCHINE, MIT AUTOMATISCHER
 ABWÄRTSBEWEGUNG, UMSCHALTUNG, GEWINDEBOHREN,
 KÜHLSYSTEM.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 40 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 32 mm
Fräsleistung mit Einsatzfräser	Ø 80 mm
Fräsleistung	Ø 25 mm g
Gewindebohrleistung	Ø 22 mm g
konische Schraubstöcke	CM 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 rpm
Spindelweg	130 mm g
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Pinole	Ø 76 mm
Säule	Ø 115 mm
Kopfneigung links und rechts	± 60°
manuelle vertikale Einteilung	0.02 mm g
Abstiegsgeschwindigkeit	(3) 0,1 - 0,18 - 0,26 mm/umdrehung
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	715 mm
Abstand Achse Spannfutter - Säule	260 mm
Tischabmessungen	585 x 190 mm
Steinbruchtisch	12 mm
Längshub	360 mm
Querhub	250 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	360 mm g
Verschiebung Quertisch	250 mm
Grundabmessungen	648 x 412 mm
Keller Steinbruch	14 mm

Inbegriffene Zubehörteile

Selbstschließendes Spannfutter 1 - 16 B16
 Spannfutteraufnahme mit Loch CM 4 B16
 Fräseraufnahme CM 4 Ø 27 mm
 Reduzierhülse CM 4/3
 Reduzierhülse CM 3/2
 Öler
 Spurstange M16
 Serviceschlüssel

Motor	400 V 50 Hz 1,1 - 1,5 kW
Abmessungen	740 x 790 x 1960 h mm
Nettogewicht	365 kg
Verpackungsmaße	825x760x1885 h mm
Bruttogewicht	380,00 kg
EAN-Code	8012667295769