

HYDRAULISCHER WAGENHEBER MIT DOPPELPUMPE, AUS STAHL UND ALUMINIUM.



Kapazität	1,5 ton
Abmessungen	490 x 270 x 130 h mm
Anhebevorrichtung	90 - 358 mm g
Nettogewicht	15 kg
Verpackungsmaße	590x290x180 h mm
Bruttogewicht	15,54 kg
EAN-Code	8012667304805