

WAGENHEBER AUS ALUMINIUM UND STAHL MIT DOPPELTER
HEBELEISTUNG, SCHNELLES ANHEBEN.



Kapazität	2.5 ton
Abmessungen	659 x 289 x 165 h mm
Anhebevorrichtung	100 - 465mm g
Nettogewicht	29,5 kg
Verpackungsmaße	720x350x220 h mm
Bruttogewicht	27,61 kg
EAN-Code	8012667304812