

VIERKANTSÄULEN- UND SCHWALBENSCHWANZFÜHRUNGEN,
 ZEITGESTEUERTE UMSCHALTUNG, LINKS- UND RECHTSLAUF DER
 SPINDEL.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 40 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 45 mm
Fräsleistung mit Einsatzfräser	Ø 80 mm
Fräsleistung mit Walzfräser	Ø 32 mm
Gewindebohrleistung	Ø 22 mm g
konische Schraubstöcke	CM 4
Spannfutter	1 - 13 mm B16
Spindeldrehzahl	(6) 95 - 1600 rpm
Spannfutter-Hub	120 mm
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Pinole	Ø 75 mm
Kopfneigung links und rechts	±60°
manuelle vertikale Einteilung	0,02 mm g
Abstand Achse Spannfutter - Säule	240 mm
max. Abstand Spindel - Tisch	460 mm
Tischgröße	800 x 240 mm
Nut	14 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	560 mm g
Verschiebung Quertisch	190 mm
Grundabmessungen	630 x 405 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,5 kW
Nettogewicht	300 kg
Verpackungsmaße	850x760x1190 h mm
Bruttogewicht	320,00 kg

**Inbegriffene
 Zubehörteile**

Zahnkranz - Bohrfutter 1 - 16 B16
 Spannfutteraufnahme mit Loch MK 4 B16
 Fräseraufnahme MK 4 Ø 27 mm
 Reduzierhülse MK 4/3
 Reduzierhülse MK 3/2
 Öler
 Spurstange M16
 Serviceschlüssel

