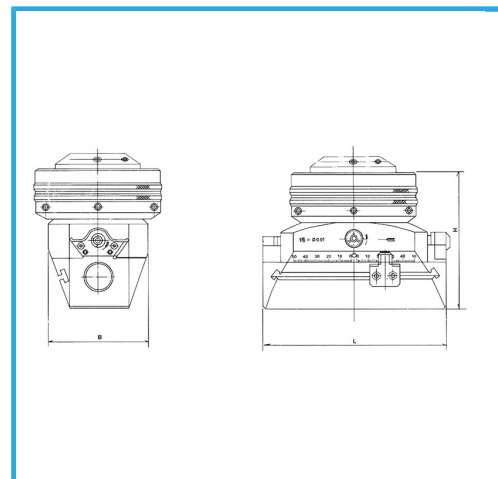
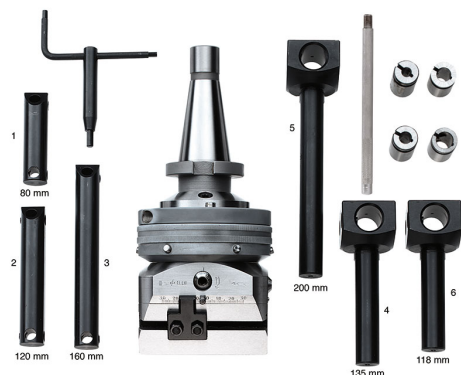


UM DIE AXIALITÄT UND DEN DURCHMESSER DER LÖCHER LEICHT ZU KORRIGIEREN. ES KANN AUTOMATISCH UND MANUELL ARBEITEN.



Max. Abflachung und Bohrdurchmesser	150 mm
Max. Schlittenverschiebung	±15 mm g
Feinvorschub	0,005 mm
Manueller Vorschub pro Umdrehung	2 mm g
Automatischer Vorschub pro Umdrehung	0,02-0,04-0,06 0,08-0,10-0,12 mm g
Durchmesser der Kopflöcher	18 mm
Kopfdurchmesser	90 mm
Kopfhöhe ohne Aufsatz	87,5 mm
Kopfgewicht ohne Aufsatz	2,9 kg
Kopflänge	75 (L) mm
Kopfbreite	70 (B) mm
Zangenloch	4 - 8 - 12 ø mm
Zubehör	1 - 2 - 6
Verlängerungsbohrung für Werkzeughalter	Ø 6 mm
Anschluss	CM3/MT3 - DIN 228A
Bruttogewicht	7,46 kg
Verpackungsmaße	-
EAN-Code	8012667196523



Box

40 Cr



Gehärtet